

# CERTIFICAT EN 1090-1

Conformité du Contrôle de Production Usine  
Conformity of the Factory Production Control

N° **FR-1090-A01N-1**

Établi le / Established on 19/08/2024

Annule et remplace N° / Supersedes N° **FR-1090-A01N-0**

L'organisme notifié n° 2541

The notified body n° 2541

## IS Certification

certifie que le contrôle de production usine mis en place par :  
certifies that the production factory control developed by:



### BERTHOLD

Adresse : **114 rue du Rattentout - CS 50026**  
Adress **55320 DIEUE-SUR-MEUSE - France**

pour le site de production  
for the workshop

Usine couverte **114 rue du Rattentout - CS 50026**  
Plant covered **55320 DIEUE-SUR-MEUSE - France**

a été évalué et jugé conforme aux exigences requises par la norme  
has been assessed and found compliant with the requirements of standard

### EN 1090-1:2009 + A1:2011 EN1090-2:2018 EXC4

suivant le programme de certification et le périmètre précisé dans l'annexe technique.  
according to the certification program and the scope specified in the Technical Appendix.

Date de première délivrance **02/07/2021**  
First issue date

Validité à partir du **02/07/2024**  
Valid from

Jusqu'au **01/07/2027**  
Until

Responsable d'IS Certification  
Manager of IS Certification

Stéphane SENTENAC

Ce document est établi suivant le système 2+ dans le cadre du Règlement n°305/2011/EU du Parlement européen et du Conseil du 9 mars 2011 modifié (Règlement Produits de Construction ou RPC).  
Ce certificat demeure valide tant que les méthodes d'essai et/ou les exigences de contrôle de la production en usine de la norme harmonisée, utilisées pour évaluer la performance des caractéristiques déclarées, ne changent pas, que le produit et les conditions de fabrication ne sont pas modifiées de manière significative.

This document is established according to system 2+ in the context of the Regulation 305/2011/EU of the European Parliament and of the Council of 9 March 2011 amended (Construction Product Regulation or CPR).  
This certificate will remain valid as long as the test methods and/or factory production control requirements included in the harmonized standard, used to assess the performance of the declared characteristics do not change, and the product and the manufacturing conditions in the plant are not modified significantly.



Siège social : ZI Paris Nord 2 – BP 51362 Villepinte  
95942 Roissy Ch. De Gaulle Cedex – RCS BOBIGNY B 799 395 710  
Tél. 01 49 90 36 00 - Fax 01 49 90 36 72 - [www.isgroupe.com](http://www.isgroupe.com)



Accréditation N°5-0551,  
Portée disponible sur  
[www.cofrac.fr](http://www.cofrac.fr)

## Annexe Technique du certificat N° FR-1090-A01N-1

Technical Appendix of certificate N°

PROGRAMME DE CERTIFICATION  
CERTIFICATION PROGRAM

EN 1090-1: 2009 A1:2011, PE CERTIF 01 (\*), PE CERTIF 02 (\*)  
(\*) version française applicable disponible sur demande, la dernière version est disponible sur [www.isgroupe.com](http://www.isgroupe.com)  
applicable French version is available on demand, the last version available on [www.isgroupe.com](http://www.isgroupe.com)

### REGISTRE EUROPEEN EUROPEAN REGISTER

N° sur registre européen (www.joincert.eu): **00056**  
Registration number on European EN1090 register

### CHAMP D'APPLICATION FIELD OF CERTIFICATION

Produits couverts Products covered	Ponts, Charpentes et Passerelles. Bridges, Structures & Footbridges.
Méthode de marquage CE CE marking method	ZA 3.2 ; ZA 3.3, ZA 3.4, ZA 3.5 (cf. EN 1090-1, Annexe/Annex ZA)

### DOMAINE DE PRODUCTION RANGE OF PRODUCTION

Conception Calculation	Méthode 2 / Method 2 (cf. EN 1090-1, table A.1).
Production Production	Tolérances géométriques, Coupage, Perçage, Formage, Soudage, Fixations mécaniques, Montage chantier (avec et sans soudage), Montage à blanc. Geometrical tolerances, Cutting, Holing, Forming, Welding, Mechanical fasteners, On-site assemblies (with and without welding), Test assemblies.
Intervalle de surveillance Surveillance interval	3 an(s) / 3 year(s)
Commentaires : Comments	Reprise de certification antérieurement délivrée par l'ON 2451. L'Activité Conception est réalisée par le bureau d'études situé à l'Agence de Metz : 8 rue de la Gillière, BP 80642 57146 WOIPPY. Resumption of certification previously issued by ON 2451. Design activity is realised by Design Office located at Agence de Metz.

### SOUDAGE WELDING

Assimilé au certificat de Soudage tel que mentionné au tableau B1 de l'EN 1090-1.  
Assimilated to the Welding certificate such as mentioned in, table B1 of EN 1090-1.

Plage de certification Range of certification

Procédés de soudage Welding process (selon / referred to ISO 4063)	Groupe de matériaux Material group according (selon / referred to ISO/TR 15608)	Commentaires Comments
111	1	BW, FW
114	1 ; 2	BW, FW, Piquage / Can
121	1 ; 2	BW, FW
125	1	BW
138 + 136	1 ; 2	BW, FW
783	1 ; 2	-

## Annexe Technique du certificat N° FR-1090-A01N-1

Technical Appendix of certificate N°

### Coordination en soudage *Welding coordination*

Fonction en coordination <i>Position in welding coordination</i>	NOM Prénom <i>SURNAME Name</i>	Niveau <i>Level</i>	Né le <i>Born</i>
Coordinateur principal / Responsable welding coordinator (Interne / Internal)	ZUKOVEC Nicolas	Compétences complètes / Comprehensive competency level, IWE	1987
Coordinateur suppléant / Deputy coordinator (Interne / Internal)	COLLET Eric	Compétences complètes / Comprehensive competency level, IWT	1972
Coordinateur suppléant / Deputy coordinator (Interne / Internal)	ANSELIN Pierre	Compétences complètes / Comprehensive competency level, IWT	1980
Coordinateur suppléant / Deputy coordinator (Interne / Internal)	MANTEAUX Antony	Compétences spécifiques / Specific competency level, EWT	1970

Commentaires : Le COS Mr. Nicolas ZUKOVEC est autorisé à délivrer les QS internes selon EN ISO 9606-1 et les QO selon EN ISO 14732.

*Comments* The Welding Coordinator M. Nicolas ZUKOVEC is authorized to delivery internal QS according to EN ISO 9606-1 and QO according to EN ISO 14732.

